

Gebrauchshinweise - Faserpatchcord Medizintechnik

1. Minimaler Wickelradius für Medizin-Faserpatchcord

Eine zu enge Wickelung oder Biegung Laserfaser kann zu mechanischen Beschädigungen sowie Faserbruch führen. Beachten Sie hierfür die angegebenen minimalen Wickeldurchmesser.

Gültig für alle Silica/Silica Fasern:

Für Faserpatchcordlängen von 1 bis 5 m:

Kerndurchmesser (µm)	200	400	600	800
Claddingdurchmesser (µm)	≤280	≤480	≤720	≤880
Wickeldurchmesser langfristig (mm) ¹	140	200	300	440
Wickeldurchmesser kurzfristig (mm) ¹	100	120	180	280

Für Faserpatchcordlängen von 5 bis 10 m:

Kerndurchmesser (µm)	200	400	600	800
Claddingdurchmesser (µm)	≤280	≤480	≤720	≤880
Wickeldurchmesser langfristig (mm) ¹	240	300	300	500
Wickeldurchmesser kurzfristig (mm) ¹	200	240	340	420

Für Faserpatchcordlängen von >10 m:

Kerndurchmesser (µm)	200	400	600	800
Claddingdurchmesser (µm)	≤280	≤480	≤720	≤880
Wickeldurchmesser langfristig (mm) ¹	360	380	440	520
Wickeldurchmesser kurzfristig (mm) ¹	280	300	360	440

2. Laserstrahlung

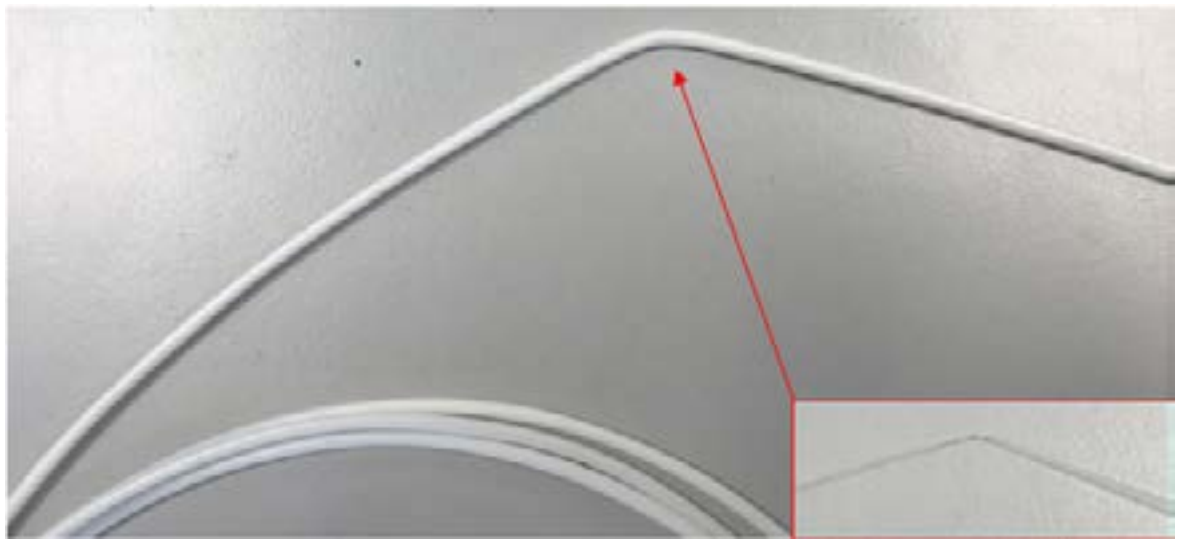
Laserstrahlung kann Verletzungen an Augen und Haut verursachen.

- Beachten Sie beim Umgang mit Laserstrahlung die notwendigen Sicherheitsmaßnahmen.
- Vermeiden Sie direkte Bestrahlung von Augen und Haut.
- Blicken Sie nicht in den Laserstrahl.
- Vermeiden Sie Streustrahlung, die z.B. durch Reflektion an spiegelnden Oberflächen von Instrumenten entstehen kann.
- Tragen Sie der Strahlung entsprechende Laserschutzbrillen und geeignete Schutzausrüstung.

3. Handling

Eine raue Behandlung oder unsachgemäße Behandlung bei der Anwendung, Aufbereitung oder beim Transport der Laserfaser kann zu mechanischen Beschädigungen sowie Faserbruch führen. An einer beschädigten Laserfaser kann unkontrolliert Laserstrahlung austreten und Verbrennungen sowie Gewebeschäden zur Folge haben.

- Handhaben Sie die Laserfaser sorgfältig, um Knicke und andere Beschädigungen der Laserfaser oder des Fasersteckers zu vermeiden.
- Prüfen Sie die Laserfaser vor der Nutzung auf Unversehrtheit.



4. Transport- und Lagerungsbedingungen

	Temperatur	Luftfeuchtigkeit	Luftdruck
Transport	-10 - +60°C	30 - 70%	700 - 1060 hPa
Lagerung (nicht steril)	-10 - +60°C	30 - 70%	700 - 1060 hPa

Mechanische und klimatische Belastungen während Transport/Lagerung der Laserfaser vermeiden:

- Halten Sie die Transport- und Lagerbedingungen ein.
- Prüfen Sie die Laserfaser und deren Verpackung vor der Nutzung auf Unversehrtheit.
- Handhaben Sie die Laserfaser sorgfältig, um Knicke und andere Beschädigungen der Laserfaser oder des Fasersteckers zu vermeiden.
- Prüfen Sie die Laserfaser vor der Nutzung auf Unversehrtheit.